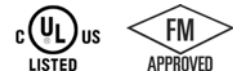



型號 7771 標準剛性接頭

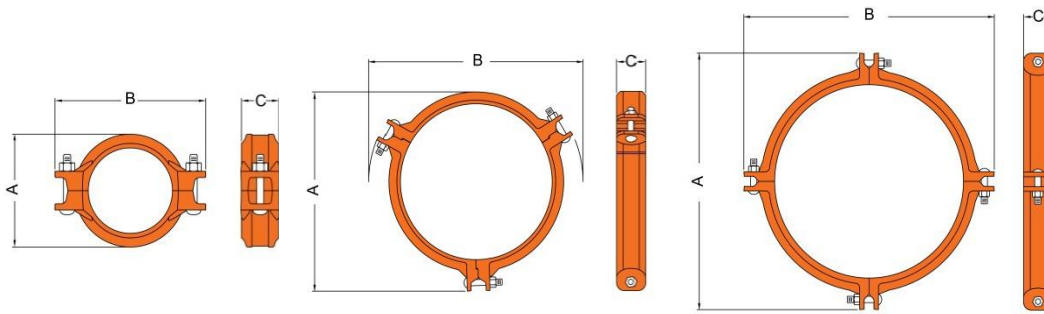
- 公母榫設計 -

秀而久型號 7771 剛性接頭專為需要剛性管路設計如閥類連結、機械室管路、空調、長程水平管等。接頭之公母榫 (T&G) 設計，使上下邊齒緊緊抓住溝槽底，形成一抗彎曲、抗扭轉的剛性接合。#7771 接頭尺寸 1½ 英吋 ~ 12 英吋 (40 公釐 ~ 300 公釐) 由兩個相同的球墨鑄鐵卡箍組合，14 英吋 ~ 18 英吋 (350 公釐 ~ 400 公釐) 由三段卡箍組合，尺寸 20 英吋 ~ 24 英吋 (500 公釐 ~ 600 公釐) 由四段卡箍組合。所有的接頭均含 EPDM 墊圈及電鍍魚尾螺絲及螺帽。標準品的卡箍表面塗裝為橘色或 RAL3000 紅色油漆，亦可選擇熱浸鍍鋅或粉體塗裝。



 7771 接頭正確地鎖緊時，其螺絲座達「金屬碰金屬」的狀態。

關於防火產品額定壓力等級的列名，認證等詳細內容，請參照產品資料表 #B-42 或參閱秀而久官網 www.shurjoint.com 或洽秀而久業務代表。



保固條款詳細內容請參閱秀而久官網 www.shurjoint.com

型號 7771 標準剛性接頭

標稱尺寸	管外徑	最大工作壓力 (CWP)*	管端最大荷重 (CWP)	線性位移†	外部尺寸			螺絲		單重
					A	B	C	數量	尺寸	
英吋	英吋	PSI	Lbs	英吋	英吋	英吋	英吋	支	英吋	英磅
公釐	公釐	Bar	kN	公釐	公釐	公釐	公釐		公釐	公斤
1½	1.900	500	1410	0-0.06	2.91	4.41	1.81	2	¾ x 2½	1.5
40	48.3	35	6.23	0-1.6	74	112	46	2	M10 x 55	0.7
2	2.375	500	2210	0-0.06	3.34	4.96	1.81	2	¾ x 2½	1.9
50	60.3	35	9.70	0-1.6	85	126	46	2	M10 x 55	0.9
2½	2.875	500	3240	0-0.06	3.89	5.59	1.81	2	¾ x 2½	2.6
65	73.0	35	14.22	0-1.6	99	142	46	2	M10 x 55	1.2
76.1 mm	3.000	500	3530	0-0.06	4.00	5.90	1.81	2	¾ x 2½	2.6
	76.1	35	15.46	0-1.6	102	150	46	2	M10 x 55	1.2
3	3.500	500	4800	0-0.06	4.52	6.50	1.81	2	½ x 3	3.3
80	88.9	35	21.09	0-1.6	115	165	46	2	M12 x 75	1.5
108.0 mm	4.250	500	7090	0-0.16	5.54	7.59	2.00	2	½ x 3	4.8
	108.0	35	31.13	0-4.1	141	193	51	2	M12 x 75	2.2
4	4.500	500	7940	0-0.16	5.82	7.79	2.00	2	½ x 3	4.8
100	114.3	35	34.87	0-4.1	148	198	51	2	M12 x 75	2.2
133.0 mm	5.250	450	9730	0-0.16	6.61	9.72	2.00	2	¾ x 3½	6.0
	133.0	31	43.05	0-4.1	168	247	51	2	M16 x 90	2.7
139.7 mm	5.500	450	10680	0-0.16	6.8	9.45	2.00	2	¾ x 3½	6.4
	139.7	31	47.49	0-4.1	173	240	51	2	M16 x 90	2.9
5	5.563	450	10930	0-0.16	6.88	9.84	2.00	2	¾ x 3½	6.4
125	141.3	31	48.59	0-4.1	175	250	51	2	M16 x 90	2.9
165.1 mm	6.500	450	14920	0-0.16	7.87	11.02	2.09	2	¾ x 3½	7.7
	165.1	31	66.33	0-4.1	200	280	53	2	M16 x 90	3.5

型號 7771 標準剛性接頭

標稱尺寸	管外徑	最大工作壓力 (CWP)*	管端最大荷重 (CWP)	線性位移†	外部尺寸			螺絲		單重
					A	B	C	數量	尺寸	
英吋 公釐	英吋 公釐	PSI Bar	Lbs kN	英吋 公釐	英吋 公釐	英吋 公釐	英吋 公釐	支	英吋 公釐	英磅 公斤
6 150	6.625 168.3	450 31	15500 68.93	0~0.16 0~4.1	8.07 205	11.18 284	2.09 53	2	5/8 x 3 1/2 M16 x 90	8.1 3.7
8 200	8.625 219.1	300 20	17510 75.37	0~0.16 0~4.1	10.27 261	13.58 345	2.48 63	2	5/8 x 5 1/6 M16 x 135	14.6 6.6
10 250	10.750 273.0	300 20	27210 117.01	0~0.16 0~4.1	12.44 316	15.51 394	2.50 64	2	3/4 x 4 1/4 M20 x 120	18.6 8.4
12 300	12.750 323.9	300 20	38280 164.71	0~0.16 0~4.1	14.17 360	18.00 457	2.50 64	2	7/8 x 6 1/2 ---	24.5 11.1
200 JIS	8.516 216.3	300 20	17070 73.45	0~0.16 0~4.1	10.00 254	13.58 345	2.48 63	2	5/8 x 5 1/6 M16 x 135	15.2 6.9
250 JIS	10.528 267.4	300 20	26100 112.26	0~0.16 0~4.1	12.20 310	15.20 386	2.50 64	2	3/4 x 4 1/4 M20 x 120	19.3 8.7
300 JIS	12.539 318.5	300 20	37020 159.26	0~0.16 0~4.1	13.94 354	17.48 444	2.50 64	2	7/8 x 6 1/2 ---	26.0 11.2
14 350	14.000 355.6	300 20	46150 198.53	0~0.13 0~3.2	16.25 413	20.28 515	2.95 75	2	7/8 x 4 ---	31.9 14.5
16 400	16.000 406.4	300 20	60280 259.30	0~0.13 0~3.2	18.11 460	22.17 563	2.95 75	3	7/8 x 4 ---	35.2 16.0
18 450	18.000 457.2	300 20	76300 328.18	0~0.13 0~3.2	20.51 521	24.21 615	3.11 79	3	7/8 x 4 ---	37.4 17.0
20 500	20.000 508.0	300 20	94200 405.16	0~0.13 0~3.2	22.87 581	26.26 667	3.11 79	4	1 x 3 1/2 ---	52.8 24.0
22 550	22.000 558.8	250 17	94980 416.71	0~0.13 0~3.2	24.49 622	28.35 720	3.11 79	4	1 x 3 1/2 ---	58.3 26.5
24 600	24.000 609.6	250 17	113040 495.92	0~0.13 0~3.2	27.12 689	30.24 768	3.11 79	4	1 x 3 1/2 ---	62.6 28.4

* 工作壓力依據滾溝槽標準碳鋼管。

† 管端間所允許的最大線性位移及角度位移數值是指每一接頭可提供標準滾溝管道最大移動的範圍。標準切槽管道的數值可能加倍。這些數值均為最大值；用於的設計和安裝目的及為了彌補施工現場的情況時，這些數值應該減少：接頭尺寸介於 3/4"/DN20 - 3 1/2"/DN90 減 50%；尺寸 4"/DN100 或大於該尺寸減 25%。

型號 7771 材質規格

• 卡箍：

球墨鑄鐵符合 ASTM A536, Gr. 65-45-12 或 ASTM A395, Gr. 65-45-15，最低抗拉強度 65,000 psi (448 MPa)。

• 表面塗裝：

標準品：橘色或 RAL3000 紅色油漆。

選項：熱浸鍍鋅。

選項：粉體塗裝 (RAL3000 紅色或其它)。

• 橡膠墊圈：

標準品：等級“E”EPDM (色碼：一條綠) 適用於溫度不超過 +230°F (+110°C) 的冷熱水管路。亦適用於 110°C 以下的冷熱水，亦可應用於含氯、酸或去離子的水、海水、污水、稀酸、無油氣體及其他化學物質。切勿用於石油、礦物油、溶劑及芳烴化合物。工作溫度：-29°F (-34°C) 至 +230°F (+110°C)*。

*除非能確保管路上的接頭或另件都可以時常更換墊圈，EPDM 墊圈不建議用於蒸氣管路。

(選項) 等級“T”Nitrile (色碼：一條橘) 適用於石油、礦物油、植物油，芳烴化合物，酸類及常溫 +150°F (+66°C) 的水。

工作溫度：-20°F 至 +180°F (-29°C 至 +82°C)。
切勿用於熱水管路溫度超過 +150°F (+66°C) 或熱乾燥氣體溫度超過 +140°F (+60°C)

其它選項：等級“O” - Fluoroelastomer
等級“L” - Silicone

詳情請洽秀而久。

• 螺絲及螺帽：

經熱處理的錳碳鋼魚尾螺絲符合 ASTM A449-83a (或 A183 Gr. 2)，最低抗拉強度 110,000 psi (758 MPa)。六角重型螺帽，電鍍鋅處理，符合 ASTM A563。

性能數據

下表顯示使用秀而久型號 7771 剛性接頭連結碳鋼管和不鏽鋼管時的最大工作壓力（CWP 冷水工作壓力）。秀而久球墨鑄鐵接頭可以連結不鏽鋼管並用於非腐蝕性環境中因為管內的流體介質除了橡膠墊圈之外，不會直接接觸接頭的卡箍。

型號 7771 連結碳鋼管					
標稱尺寸 英寸/公釐	切溝槽管		滾溝槽管		
	XS PSI / Bar	STD PSI / Bar	STD PSI / Bar	Sch. 10 PSI / Bar	Sch. 7 PSI / Bar
1½ 40	750 52	750 52	750 52	600 42	400 28
2 50	750 52	750 52	750 52	600 42	400 28
2½ 65	750 52	750 52	750 52	600 42	400 28
3 80	750 52	750 52	750 52	600 42	400 28
4 100	750 52	750 52	750 52	600 42	400 28
5 125	750 52	750 52	750 52	500 35	350 24
6 150	700 48	700 48	700 48	400 28	300 20
8 200	600 42	600 42	600 42	350 24	250 17
10 250	500 35	500 35	500 35	300 20	200 14
12 300	400 28	400 28	400 28	250 17	150 10

型號 7771 連結不鏽鋼管					
標稱尺寸 英寸/公釐	切溝槽管		滾溝槽管		
	Sch. 80S PSI / Bar	Sch. 40S PSI / Bar	Sch. 40S PSI / Bar	Sch. 10S PSI / Bar	Sch. 5S PSI / Bar
1½ 40	750 52	750 52	700 48	500 35	300 20
2 50	750 52	750 52	700 48	500 35	300 20
2½ 65	750 52	750 52	700 48	500 35	300 20
3 80	750 52	750 52	700 48	500 35	300 20
4 100	750 52	750 52	700 48	400 28	250 17
5 125	750 52	750 52	600 42	300 20	NR
6 150	700 48	700 48	500 35	200 14	NR
8 200	600 42	600 42	400 28	150 10	NR
10 250	500 35	500 35	300 20	100 7	NR
12 300	400 28	400 28	250 17	100 7	NR

使用須知：

- **最大工作壓力 (CWP 冷水壓力)：**資料表中壓力值是用於一般管路，符合 ASTM F1476 和 AWWA C606 規定的測試的最大冷水壓力 (CWP)。表列值以切溝或滾溝的標準碳鋼管為準。其它規格鋼管的最大工作壓力，詳情請洽秀而久。
- **管端最大荷重**是根據最大工作壓力 (CWP 冷水壓力) 計算的。
- **列名或認可的壓力值**是應用於消防系統的額定壓力，經由不同認證單位測試及認可。請參閱秀而久官網公佈的最新認證資訊。
- **現場安裝測試：**以一次測試為準，可為表列值靜水壓力的 1½ 倍 (AWWA C606 5.2.3)。
- **警告：**企圖拆卸或移除管路系統的任何零組件之前，請務必先減壓及排水。
- **10 年保固**僅適用於製造產品有缺陷，不含用於嚴峻工況/惡劣溫度的管路系統中及磨損的零件。
- **秀而久**保留隨時更改產品設計與規格的權利，不另行通知。